|  |
| --- |
|  |

Додаток № 3

до освітньої програми ІІ рівня

Горожанського ЗЗСО І-ІІІ ступенів

складено відповідно до наказу МОН України

від 20.04.2018 року № 405

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Освітні галузі** | **Навчальні предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** |
| **9 клас** |
|  |  |
| Мови і літератури | Українська мова | 2 |
| Українська література | 2 |
| Англійська мова | 3 |
| Зарубіжна література | 2 |
| Суспільство-  знавство | Історія України | 1,5 |
| Всесвітня історія | 1 |
| Основи правознавства | 1 |
| Мистецтво | Музичне мистецтво |  |
| Образотворче мистецтво |  |
| Мистецтво | 1 |
| Математика | Математика |  |
| Алгебра | 2 |
| Геометрія | 2 |
| Природо-  знавство | Природознавство |  |
| Біологія | 2 |
| Географія | 1,5 |
| Фізика | 3 |
| Хімія | 2 |
| Технології | Трудове навчання | 1 |
| Інформатика | 2 |
| Здоров´я і фізична культура | Основи здоров’я | 1 |
| Фізична культура | 3 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  | **Усього** | **30+3** |

**Навчальний план для 9 класу**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Класи**  **Навчальні предмети** |  | **9 клас** |
|  | **Варіативна складова** | |  |
|  | **Додаткові години на вивчення  окремих предметів інваріантної складової** | |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  | **Курси за вибором** |  |  |
| 1 | Християнська етика в українській культурі |  | 1 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 1. | Початкова військова підготовка (основи медичних знань) |  | 0,5 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  | **Усього** |  | **1,5** |
|  | **Разом** |  | **34,5** |

|  |
| --- |
|  |

Додаток

до освітньої програми ІІІ рівня

Горожанського ЗЗСО І-ІІІ ступенів

складено відповідно до наказу МОН України

від 20.04.2018 року № 408

(у редакції наказу МОН України

від 28.11.2019 року № 1493

зі змінами, внесеними наказом МОН України

від 31.03.2020 року № 464)

**Навчальний план для 10 і 11класів**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Предмети** | | **Кількість годин на тиждень у класах** | | |
| **10** | | **11** |
| **Базові предмети** | | **27** | | **26** |
| Українська мова | | 2+2 | | 2+2 |
| Українська література | | 2 | | 2 |
| Зарубіжна література | | 1 | | 1 |
| Англійська мова | | 2 | | 2 |
| Історія України | | 1,5 | | 1,5 |
| Всесвітня історія | | 1 | | 1 |
| Громадянська освіта | | 2 | |  |
| Математика(алгебра і початки аналізу та геометрія) | | 3 | | 3 |
| Біологія і екологія | | 2 | | 2 |
| Географія | | 1,5 | | 1 |
| Фізика і астрономія | | 3 | | 4 |
| Хімія | | 1,5 | | 2 |
| Фізична культура | | 3 | | 3 |
| Захист України | | 1,5+0,5 | | 1,5+0,5 |
| **Вибірково- обов’язкові предмети** | | | | |
| Інформатика | 3 | |  | |
| Технології |  | | 3 | |
| **Усього** | **27,5+3** | | **26+3** | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Предмети** | **Кількість годин на тиждень у класах** | | | |
| **10** | | | **11** |
| **Варіативна частина** | | | | |
| **Додаткові години на профільні предмети** |  | |  | |
| Українська мова | 2 | | 2 | |
|  |  | |  | |
| **Додаткові години на окремі базові предмети, курси за вибором, проведення індивідуальних консультацій та групових занять** |  | |  | |
| Захист України | 0,5 | | 0,5 | |
| **Основи християнської етики**      **Усього** |  |  | | |
| **1** | **1** | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
| **3,5** | **3,5** | | |
| **Разом** | **34** | **32,5** | | |